



Chape fluide Texol-Knauf® sur  
**ISOLATION ACOUSTIQUE**

**TECHNISOL** KNAUF

113, avenue Henri Bureau  
CS 10021 - 84210 Althen-des-Paluds  
Tél. : 04 90 62 80 00  
Web : [www.technisol-france.fr](http://www.technisol-france.fr)

# La chape fluide **TEXOL-KNAUF®** est un mortier à base de sulfate de calcium hémihydrate Alpha Ca SO<sub>4</sub> x 0,5H<sub>2</sub>O, selon la norme NF EN 13 813.

CETTE CHAPE EST DE CLASSE C20-F4 au minimum selon la norme NF EN 13 813 et selon Avis Technique par DTA.

- Compression : 20 MPa minimum
- Flexion : 4 MPa minimum

## CARACTÉRISTIQUES DU LIANT KNAUF®

Le liant Texol-Knauf est à base de sulfate de calcium (classe CAB 30 selon la norme NF EN 13454-1)

- Masse volumique apparente (kg/m<sup>3</sup>) : 1 100 ± 100
- pH ≥ 10

## CARACTÉRISTIQUES DU MORTIER GÂCHÉ

- Étalement : cône d'étalement Hägermann sur étalomètre sec (cm) : 22 à 25
- Masse volumique (kg/m<sup>3</sup>) : 2100 ± 100

## CARACTÉRISTIQUES DU MORTIER DURCI

- Résistances mécaniques sur éprouvettes 4x4x16 cm conservées à 20°C, 65% HR :
  - Compression à 28 jours (MPa) : ≥ 20 MPa (classe C20)
  - Flexion à 28 jours (MPa) : ≥ 4 MPa (classe F4)
- Dilatation thermique (mm/m.K) : ≤ 0,012
- Conductivité thermique (W/m.K) : ≥ 1,2
- Réaction au feu : incombustible A1fl (décision 96/603/CE et Arrêté du 21 novembre 2002)
- Poids de la chape : 20kg/m<sup>2</sup> par cm d'épaisseur de chape

## NATURE DU SUPPORT

Sur Isolation Acoustique

## APTITUDE A L'EMPLOI : en intérieur uniquement

- Tenue à la chaleur : < 50°C
- Conductivité acoustique excellente

## DURABILITÉ

Sa constance de composition lui permet d'avoir un usage fonctionnel régulier

## MISE EN ŒUVRE



Fabrication de la chape fluide **TEXOL-KNAUF®** sur chantier directement par le biais de nos centrales mobiles.

**Conditions de séchage : aération du local au plus tôt 24h00 après le coulage de la chape fluide **TEXOL-KNAUF®****

## ÉPAISSEUR MINIMALE DE LA CHAPE (cm)

(pose de cloisons légères) :

CHAPE DÉSOLIDARISÉE	LOCAUX P2	LOCAUX P3
> Supports en maçonnerie, plancher béton, dallage, bois, anciens, revêtements	2,5	3
> Ravoirage et asphalté	4	4
CHAPE SUR SOUS-COUCHE ISOLANTE	3,5	4
> De classe SC1		
> De classe SC2	4	4,5

**REMARQUE** La pose de cloisons légères de masse inférieure ou égale à 150kg/m est admise sur chape flottante lorsqu'il n'y pas d'exigence d'isolation acoustique entre les locaux séparés par cette cloison.

## CENTRALES MOBILES AGRÉÉES

Toutes nos centrales mobiles TECHNISOL sont agréées. Elles permettent la fabrication et le coulage de la chape fluide **TEXOL-KNAUF®** directement sur le chantier, ce qui nous permet de doser précisément le volume d'eau à utiliser ; de ce fait, aucune laitance n'apparaît sur la chape.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ACCESSIBLE APRÈS 24H	Résistance compression flexion C20F4
Résistance à la compression après 28 jours minimum	≥20 MPa
Résistance à la traction sous pliage après 28 jours minimum	≥4 MPa
Poids de la chape sèche	~20Kg / cm / m <sup>2</sup>

## CONTRÔLE DE LA CHAPE PENDANT ET APRÈS LE COULAGE

- Vérification et ajustement (si besoin) de la fluidité du mortier directement sur le chantier par le technicien TECHNISOL.

### CONTRÔLE DE LA PLANÉTÉ :

- Contrôle de la surface après le coulage
- Ecarts inférieurs à 3mm sous la règle de 2m et de 1mm sous la règle de 20 cm

### AVANT LA POSE DU REVÊTEMENT :

- L'entreprise de pose du revêtement doit contrôler l'humidité résiduelle par la méthode de la bombe au carbure.

## AVANTAGES :

- Fabrication sur le chantier
- La chape fluide TEXOL-KNAUF® ne présente aucun pelliculage



## TEST D'HUMIDITÉ À LA BOMBE AU CARBURE

L'humidité résiduelle de la chape est mesurée par la méthode de la bombe au carbure. L'entreprise de pose de revêtement de sol doit s'assurer du bon résultat du TEST d'humidité résiduelle de la chape fluide, avant la pose du revêtement.

**REMARQUE** Veillez à l'aération des locaux afin d'optimiser le temps de séchage de la chape.

## PRINCIPE DE LA MESURE DE L'HUMIDITÉ RÉSIDUELLE

L'eau contenue dans l'échantillon réagit avec le carbure de calcium pour former un gaz. Si cette réaction a lieu dans un récipient de volume constant, la pression à l'intérieur de celui-ci augmente d'autant plus qu'il y a de l'eau dans l'échantillon.

TYPE DE REVÊTEMENT DE SOL	HUMIDITÉ RÉSIDUELLE DE LA CHAPE EN FONCTION DU CLASSEMENT E DU LOCAL	
REVÊTEMENTS PLASTIQUES COLLÉS	E1	E2
Caoutchouc	≤ 0,5 %	≤ 0,5 %
Linoléum	≤ 0,5 %	≤ 0,5 %
Revêtements textiles non perméables	≤ 0,5 %	
Revêtements textiles perméables (sans sous-couche)	≤ 1 %	/
Parquets	≤ 0,5 %	
Carrelage assimilés et pierres naturelles	≤ 1 %	≤ 0,5 %
Système d'étanchéité ou de protection à l'eau sous carrelage (SPEC)	≤ 0,5%	≤ 0,5 %
Résines	≤ 0,5 %	≤ 0,5 %

## NATURE DES REVÊTEMENTS ASSOCIES

- Carrelage et Pierres naturelles
- Revêtements Textiles
- Revêtements Plastiques
- Revêtement caoutchouc et linoléum
- Parquets
- Résines

